

Riciclabilità degli imballaggi e dei prodotti a base cellulosica



Seminario

22 novembre 2012

La **riciclabilità** assume un ruolo fondamentale nel momento in cui l'imballaggio entra nella fase del riciclo. Recentemente, il Comitato Metodi di prova di ATICELCA ha sviluppato il metodo MC 501-11

"Analisi del livello di riciclabilità di materiali cellulosici: materiali, additivi e prodotti finiti"

per integrare e ampliare i criteri fissati nella UNI EN 13430, e per orientare tutti gli attori della filiera cartaria (produttori, trasformatori, utilizzatori) nella valutazione della riciclabilità degli imballaggi, promuovendo quindi l'eco-design.

Il Centro Qualità Carta, in collaborazione con COMIECO, ha avviato un **processo di sensibilizzazione ed informazione** delle aziende della filiera cartaria sul tema della riciclabilità, in modo da incoraggiare le aziende ad andare verso una progettazione degli imballaggi sempre più orientata al rispetto dell'ambiente.

Seminario promosso da In collaborazione con



La partecipazione all'evento è **GRATUITA**

LUCENSE Polo Tecnologico Lucchese

Coordinate GPS: 43.827218,10.504254

PROGRAMMA

14.00 Registrazione partecipanti

14.30 Introduzione

Lido Ferri *Presidente Aticelca*

14.45 Comieco e il riciclo dei materiali a base cellulosica

Eliana Farotto *Responsabile area R&S Comieco*

15.00 Il macero, risorsa indispensabile per le cartiere italiane

Massimo Ramunni *Vicedirettore Assocarta*

15.15 Innovazione e sostenibilità ambientale: il comparto grafico e cartotecnico

Marco di Bernardo *Assografici-Gifco*

15.30 Il metodo Aticelca MC 501:11. Analisi del livello di riciclabilità di imballaggi cellulosici: materiali, additivi e prodotti finiti

Daniele Bussini *Innovhub-Ssi. Divisione carta*

16.00 L'analisi delle fibre nella valutazione della qualità del macero

Marco Buchignani *Responsabile Tecnico Centro Qualità Carta*

16.30 Ecopaperloop: un nuovo progetto europeo che affronta il miglioramento della riciclabilità dei prodotti cartari

Daniele Bussini *Innovhub-Ssi. Divisione carta*

17.00 Discussione

17.30 Chiusura lavori

Enrico Fontana *Direttore Lucense*

A seguire Cocktail

Per iscriversi compilare la scheda di registrazione allegata ed inviarla via e-mail: info@cqc.it o via fax (0583 493617)

Per maggiori informazioni: www.cqc.it

Via della Chiesa XXXII, trav.I n.231 - Sorbano del Giudice, LUCCA