

MAIN SPONSOR



CON IL SUPPORTO DI

































30 maggio GIOVEDI'

- 9.00 Registrazione
- 9.30 Saluto del Presidente di Aticelca Flavio Stragliotto
- 9.40 Saluto del Presidente di Assocarta Girolamo Marchi
- 9.55 Premiazione socio benemerito
- 10.20 Premio Mario Poli e consegna dei diplomi Scuola Cartaria San Zeno
- 10.50 Introduzione del moderatore Paolo Zaninelli

11.00 Pausa caffè offerta da CARGILL

- 11.25 Economia circolare e nuovi packaging Eliana Farotto, Comieco
- 11.45 Caratterizzazione di biomasse da scarti industriali per la produzione di carte destinate al contatto con alimenti (tissue e packaging)

 Elegir Innovhub-SSI, Bellucci Essity, Monegato Favini
- 12.05 Gestione ed ottimizzazione del flusso di rifiuti in Tetra Pak Converting Factory di Rubiera Matilde Bargagli Dei Conti Stoffi, Vincitrice Alf De Ruvo
- 12.25 Discussione
- 12.40 P&P VIS Pulp and Paper Value chain Information System - Tea Tonnov, Sappi Europe

13.00 Pausa pranzo offerta da TEREOS

- 14.00 Introduzione del moderatore Stefano Lodi
- 14.10 Water at the core of the sustainable development agenda Outi Marin, CEPI e Smurfit Kappa
- 14.30 Indagini di problematiche di processo e ciclo acque tramite metodiche analitiche avanzate Elisa Bertolucci, Lucense
- 14.50 Fresh Water & Cooling Tower Microbiological Control Using Oxamine® 6152 4.0 Technology Jean-François Audrerie, Buckman
- 15.10 Un passo avanti in tema di sostenibilità ambien tale: il trattamento delle emissioni odorigere Mauro Ratto, Cartiere del Garda
- 15.30 Discussione

15.45 Pausa caffè offerta da CARGILL

- 16.10 Il processo MBBR nella realtà cartaria: focus sull'impianto della cartiera S. Giorgio di Genova Voltri - Martina Lodi, Tecno Aqua
- 16.30 New Valmet ultrafiltratrion technology saves fresh water at tissue mills Peter Rosenberg, Valmet

- 16.50 Conseguenze operative legate all'applicazione delle BAT Conclusions sulla risorsa idrica -Caso Cartiera di Nave - Paolo Peruzzi, Ecol Studio
- 17.10 Waste water plant optimization through solids measurements and dewatering control Heli Karaila, Valmet
- 17.30 Discussione e chiusura
- 20.00 Aperitivo e cena sociale presso il Museo del Risorgimento offerti da Certiquality, Trinseo e Valmet



- 9.00 Registrazione
- 9.30 Introduzione del moderatore Marcello Pinto
- 9.40 Nuova tecnologia per la produzione di carte allungabili su misura e nuovo ondulato longitudinale Marion Sterner, Gruppo X di X Gruppo
- 10.00 An Examination of High Capacity Shoe Blade Forming: Commercial and Pilot Results Vaughn Wildfong, Andritz
- 10.20 Reducing starch by applying virtual online strength sensors Jürgen Kaeser, Voith
- 10.40 Discussione
- 10.55 Pausa caffè offerta da CARGILL
- 11.20 Moisture management along the paper machine from wire section to reel

 Mikko Viitamäki. Valmet
- 11.40 Photographic Online-Wear-Measurements of Forming Fabrics for Evaluation of Wear, Running Time Potential and Power Consumption

 Stefanie Hänisch, Voith
- 12.00 Analytics powered Wall-to-wall Manufacturing Optimization across the Enterprise *Jyri Jokinurmi, Honeywell*
- 12.20 Discussione
- 12.35 Presentazione dello stabilimento Ahlstrom-Munksjo
- 12.50 Conclusioni e chiusura del congresso
- 13.00 Pausa pranzo offerta da NCR Biochemical
- 14.00-16.00 Trasferimento e visita guidata dello stabilimento Ahlstrom-Munksjo Italia