

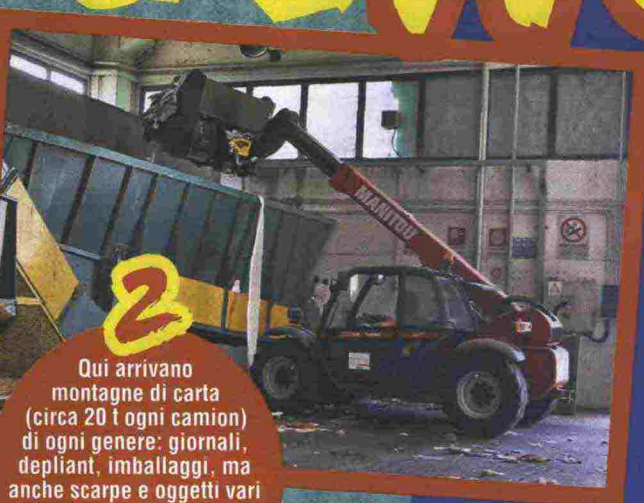
Tecnologia

a cura di Marta Ferrario

COME VIENE TRATTATA E COSA DIVENTA LA CARTA CHE BUTTIAMO? ABBIAMO SEGUITO IL... CICLO DEL RICICLO PER SCOPRILO!

SOLO SCARTONE

1 I bidoni di carta da riciclare (bianchi o colorati, a seconda dei comuni) vengono vuotati su grandi camion, che scaricano il materiale nelle piattaforme di selezione.



2 Qui arrivano montagne di carta (circa 20 t ogni camion) di ogni genere: giornali, depliant, imballaggi, ma anche scarpe e oggetti vari (tra cui una pistola!). Una pala meccanica butta tutto su un nastro selettore.



Il nastro lascia cadere pezzi di plastica, bottiglie, sacchetti ecc.: tutto ciò che non è cartaceo (pistola compresa) viene raccolto e messo da parte per il successivo smaltimento.

3 Il selettore separa il materiale a seconda delle dimensioni: il cartone, per esempio, viene depositato su un altro nastro mentre le parti più piccole proseguono verso una selezione ancora più accurata.



COSÌ SI RICICLA IN ITALIA

3 MILIONI DI TONNELLATE

Quantità di carta e cartone raccolte in un anno in Italia

48,9 KG

Quantità di carta e cartone raccolta in media da ogni italiano

84,5%

Tasso di riciclo ottenuto grazie alla raccolta differenziata

270

Discariche non costruite grazie alla raccolta differenziata di carta e cartone nel periodo 1999-2012

Fonte: Comieco - Anno 2012

5
L'ultima fase della selezione è manuale: due addette rimuovono dal nastro fogli bianchi (più "pregiati", usati per esempio per fare fazzoletti), pezzi di vetro e plastica.

6
La selezione è finita: ora la carta passa in un compattatore che la pressa e la trasforma in una megaballa, che sarà a sua volta caricata su un camion e trasportata in cartiera per le successive lavorazioni.

7
La carta pressata arriva in cartiera e viene messa in attesa su un piazzale prima di affrontare i "trattamenti" che consentiranno di riutilizzarla. Le cartiere lavorano a ciclo continuo per 24 ore al giorno, 360 giorni all'anno!

29



8

La carta viene buttata in una vasca piena d'acqua, il pulper (cioè lo "spappolatore", foto 8), dove avviene la separazione delle fibre di cellulosa. All'uscita, una centrifuga elimina gli ultimi scarti (9).

9

Dopo questa fase si ottiene una poltiglia di fibre di cellulosa sospese in acqua: questo composto viene spalmato su grandi rulli di tela su cui le fibre si depositano in modo uniforme, pronte a "legarsi" e a diventare un foglio, in questo caso di cartoncino.

10

Dopo vari passaggi in cui si riduce il quantitativo di acqua, il foglio viene introdotto nell'essiccatore, dove viene fatto asciugare con l'aiuto di aria calda.

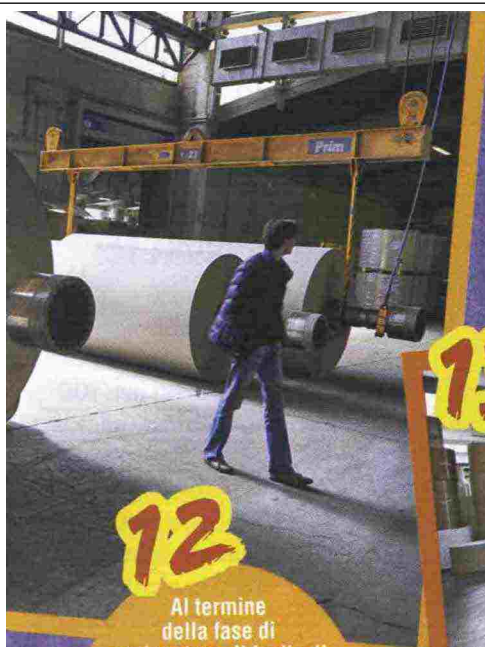
11

IN ITALIA 9 IMBALLAGGI SU 10 VENGONO RECUPERATI: UN BEL RISULTATO PER L'AMBIENTE

30

Si ringrazia **Comieco** e le aziende **Italmaceri**, **GPP** e **Cartiera dell'Adda** per la disponibilità.

Ritaglio stampa ad uso esclusivo del destinatario, non riproducibile.

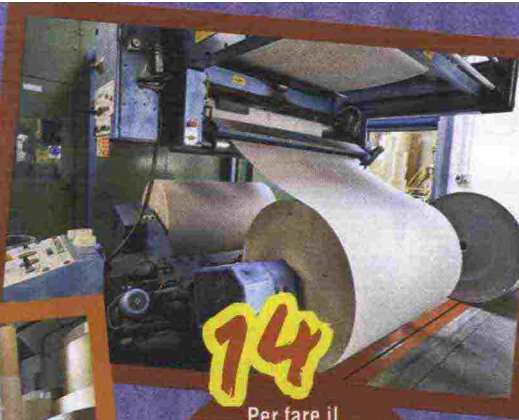
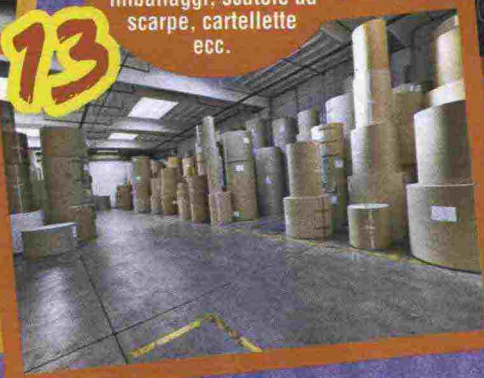


12

Al termine della fase di asciugatura, il foglio di cartoncino viene confezionato in mega-rotoli (lunghi circa 7 km l'uno!), pronti per essere spediti alle cartotecniche per le lavorazioni successive.

Ecco i "rotoloni" in magazzino, divisi per dimensioni e grammatura (cioè il peso per cm²). Questo tipo di cartoncino (detto "teso") può servire per imballaggi, scatole da scarpe, cartellette ecc.

13



14

Per fare il cartoncino "ondulato", invece (un dettaglio nella foto sotto) il foglio passa attraverso una macchina piegatrice che ne sovrappone diversi strati, fino a ottenere lo spessore giusto.

15

Il cartone ondulato (a destra sopra), resistente e solido, è utilizzato per gli espositori di merci nei negozi, per esempio di videogiochi (sotto). Il cartoncino riciclato più sottile, invece, serve a produrre imballi per i succhi di frutta (a destra) o cartelloni pubblicitari (a destra sotto). E questi sono solo alcuni dei tanti modi in cui viene riutilizzata la carta riciclata!



DIFFERENZA COSÌ!

Visitando gli impianti di riciclo, abbiamo scoperto che alcuni tipi di carta o di imballaggi **NON DEVONO** essere buttati nei bidoni della carta per diversi motivi. Ecco quali sono:

Carta con residui di cibo (tipo il cartone della pizza) perché contamina la carta riciclabile.

Scontrini del supermercato sono fatti con carta termica, che

reagisce al calore e resiste alle lavorazioni.

Fazzoletti di carta perché contengono materiale "antispappolo", difficile da riciclare.

Carta oleata come quella che avvolge formaggi e salumi, perché ha una parte di plastica.

Carta sporca di vernice o sostanze chimiche perché contamina la carta riciclabile.

31