Seminario tecnico promosso dal Centro Qualità Carta in collaborazione con Comieco

CARTE => IMBALLAGGI => RICICLO => FIBRE => CARTE => ……..

il Ciclo del Riciclo degli Imballaggi a base cellulosica:
Controllo qualità, prove, prestazioni, certificazioni

Dalla valutazione della riciclabilità degli imballaggi, alla conoscenza dell'impiego di fibre riciclate per la produzione di carte per ondulatori, alle prestazioni dell'imballaggio in cartone ondulato, per essere protagonisti del circolo virtuoso del riciclo.

Il seminario ha lo scopo di far conoscere le prove che caratterizzano le carte e gli imballaggi realizzati con carte da recupero, aiutare a definire specifiche tecniche di capitolati, individuare il loro ambito di utilizzo, promuovendo l'uso di carte riciclate e favorendone il loro recupero in cartiera.
Verranno anche illustrati gli aspetti normativi e analitici riguardanti lo sviluppo di un imballaggio prodotto da fibre di secondo impiego e destinato al food packaging.

Il seminario è rivolto a tutta la filiera degli imballaggi cellulosici: produttori, trasformatori e utilizzatori.
Si alterneranno momenti di aula con visite del laboratorio, con esecuzione di prove pratiche e presentazione di casistiche.

La partecipazione all'evento è **GRATUITA**, è necessaria l'iscrizione in quanto il seminario è a numero chiuso (max 25pp).

LUCENSE, 12 giugno 2015

PROGRAMMA

10.15 Registrazione partecipanti

10.30 *Ing. M. Buchignani*
La qualità delle carte riciclate, attuale classificazione.
Caratteristiche prestazionali dell'imballaggio in funzione del suo utilizzo.
Principi generali delle prove su carta, cartone e imballaggi in cartone ondulato.

12.00 Laboratorio
Dimostrazioni sperimentali di prove caratterizzanti carte, cartone ondulato, scatole.

13.00 Lunch

14.00 *Ing. M. Buchignani*
Fibre e impasti per la produzione di carte.
La valutazione della riciclabilità degli imballaggi secondo metodo Aticelca 501:13

15.00 Laboratorio
Prove e presentazione di casistiche.

15.30 *Dr.ssa C. Lugli*
Le carte con fibre riciclate a contatto con alimenti: come utilizzarle correttamente

16.00 Discussione

Promosso da

Centro Qualità Carta LUCCA - ITALIA

In collaborazione con

30 DA 30 ANNI NUOVA VITA ALLA CARTA. INSIEME. comieco Consorzio Nazionale Recupero e Riciclo degli Imballaggi a base Cellulosica

Il Centro Qualità Carta è una divisione operativa di LUCENSE

inno paper POLO DI INNOVAZIONE

Regione Toscana Diritti Valori Innovazione Sostenibilità

POR CReO 2007-13

REPUBBLICA ITALIANA

UNIONE EUROPEA FESR

Per iscriversi compilare la scheda di registrazione allegata ed inviarla via e-mail: info@cqc.it o via fax (0583 493617)

Per maggiori informazioni: www.cqc.it
LUCENSE (Polo Tecnologico Lucchese) - Via della Chiesa XXXII, trav.I n.231 - Sorbano del Giudice, LUCCA