

Il packaging nell' economia circolare . Il caso della carta che ritorna cartoncino .

Henkel Italia srl - Milano

Giuseppe Scicchitano
Packaging Manager Settore Detergenza



Excellence is our Passion

Premessa

L' origine del problema

- Il processo di etichettatura industriale con etichette autoadesive , genera come by product un residuo di carta glassine che attualmente viene smaltito come rifiuto indifferenziato
 - La carta glassine e' costituita da una carta supercalandrata di pura cellulose a fibra lunga , con un lato spruzzato di vernice siliconica .
 - Normalmente , la grammatura di questa carta e' di 67 g/mq .

Etichette autoadesive per applicazioni in linea



Caratteristiche fisiche e merceologiche

Caratteristiche fisiche

- La carta glassine viene arrotolata su se stessa, in rotoli di altezza variabile da 35 a 220 mm , con un peso oscillante da 1 a 6 kg ca. I rotoli non presentano anime di cartone .
- Il colore dei rotoli puo' essere bianco o color miele , senza variazione delle caratteristiche della carta .



Aspetti documentali

- Dichiarazione di corrispondenza alla norma EN 643 – 14 . La norma , nell' ultimo aggiornamento , ha introdotto questo tipo di carta nella lista dei gradi std. di carta riciclabile .



Il percorso virtuoso della carta

- La carta siliconata diventa parte delle fibre di cellulosa impiegate per la produzione di cartoncino
- Il cartoncino patinato è uno dei materiali più versatili per la produzione di soluzioni di imballo anche complessi : dal semplice astuccio alle realizzazioni cartotecniche più complesse
- A fine vita , il cartoncino può essere ancora riciclato, chiudendo nuovamente il ciclo .

Conclusioni

- L'economia circolare è una strada impegnativa da percorrere
- Accanto alle capacità tecniche servono normative aggiornate
- La notizia positiva : l'economia circolare può essere perseguita e diventare parte della nostra società.

Grazie per l' attenzione



Excellence is our Passion