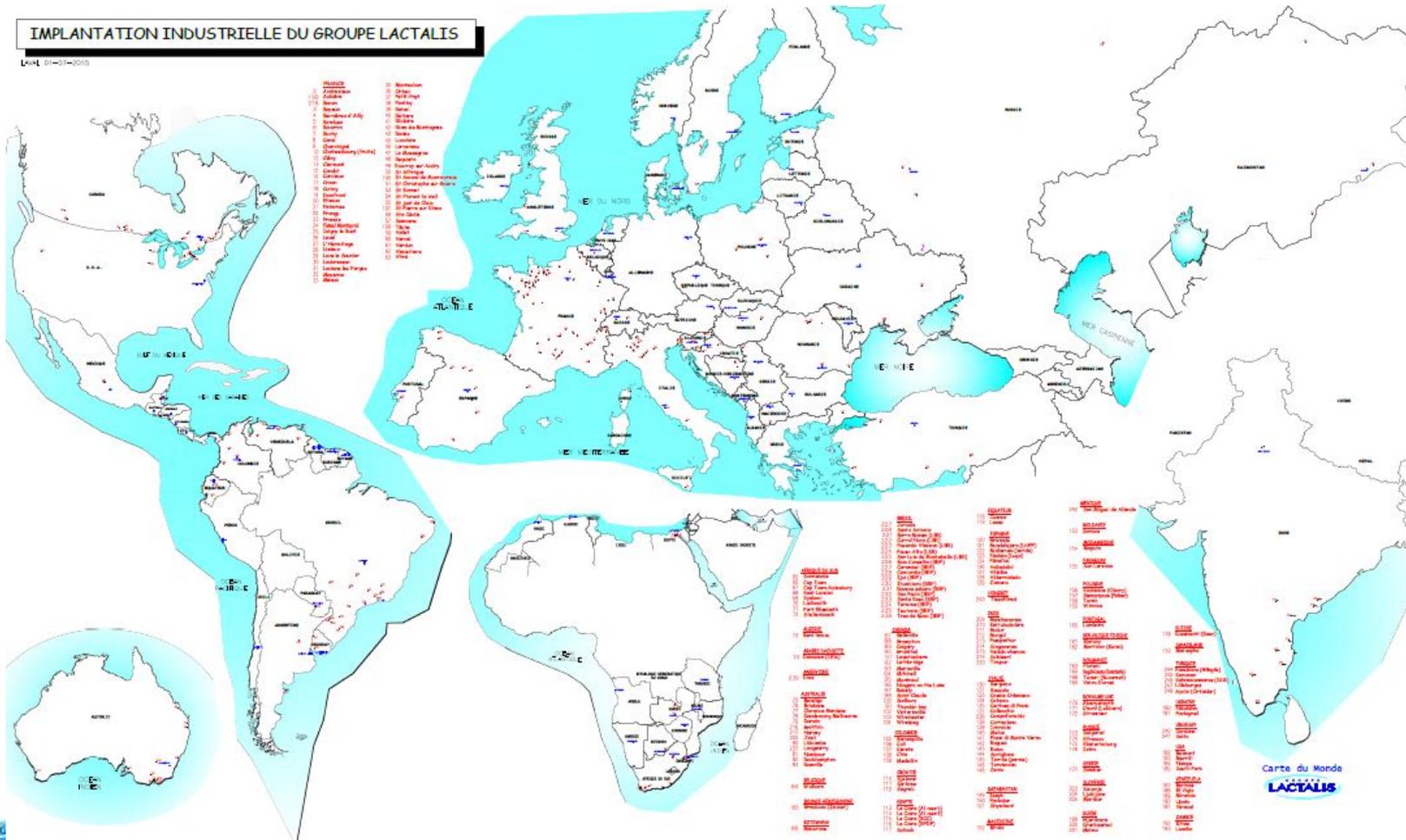

Galbani e il packaging in carta- cartone

Pollenzo , 7 ottobre 2016

LACTALIS

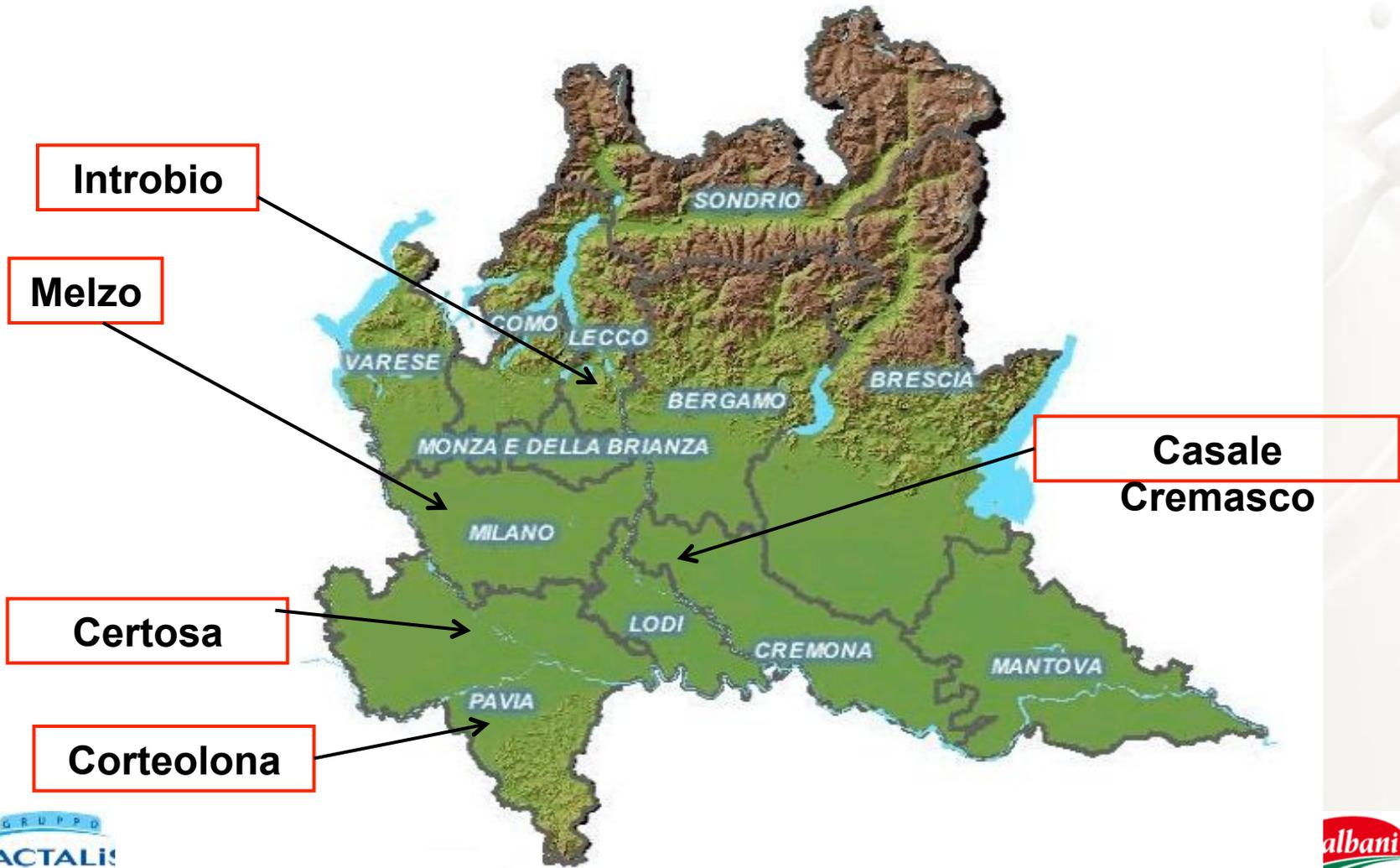
IMPLANTATION INDUSTRIELLE DU GROUPE LACTALIS

2014 01-01-2016



Lactalis Galbani R&D Emballages – Francesca GRANATA

GALBANI



I NOSTRI PRODOTTI....



IL FORMAGGIO E LA CARTA



L MONDO DELLA CARTA E CARTONE.... PER GALBANI



- **CARTONE ONDULATO**
- **CARTONCINO TESO**
- **CARTA**

LA CARTA COME ...INCARTO



- Richiama la tradizione
- Richiama il porzionato fresco
- Dona un vissuto di freschezza
- Protegge il prodotto

COSA UTILIZZIAMO:

- Carte semplici
- Carte accoppiate a PE
- Carte accoppiate ad altri materiali

CARTONCINO TESO



- Raggruppare
- Comunicare
- Impreziosire

COSA UTILIZZIAMO:

- Fustellati stesi
- Carte kraft e non
- Finiture lucide e non



CARTONE ONDULATO



- **Adeguate protezione del prodotto**
- **Facilitare la movimentazione e il trasporto**
- **Evitare danni e alterazioni interne e esterne dei prodotti**

COSA UTILIZZIAMO:

- **Carte kraft e riciclate di diverse grammature**
- **Tipologia di onda: B,C, BC, E, EB**
- **Finiture patinate e semipatinate**
- **Tipologia di stampa:**

IL VIAGGIO DELL' IMBALLO



COSA SI FA – LA PROGETTAZIONE DELL' IMBALLO



LA PROGETTAZIONE: ALCUNI ELEMENTI

- Tipo prodotto;
- Peso del prodotto: pz/ cartone;
- Settimane di vita;
- Dimensione del cartone: ottimizzazione dell' inserimento prodotto, della saturazione bancale, della resa foglio;
- Fori/ no fori e o pre-cut per aperture facilitate;
- WBC
- Schema di pallettizzazione;
- Luogo di destinazione;
- Esigenze presentazione sul punto vendita;



Tutto questo ci porta a definire la **corretta composizione/prestazione** che l' imballaggio deve soddisfare senza preferenze valutando di caso in

Case History: KRAFT NO KRAFT

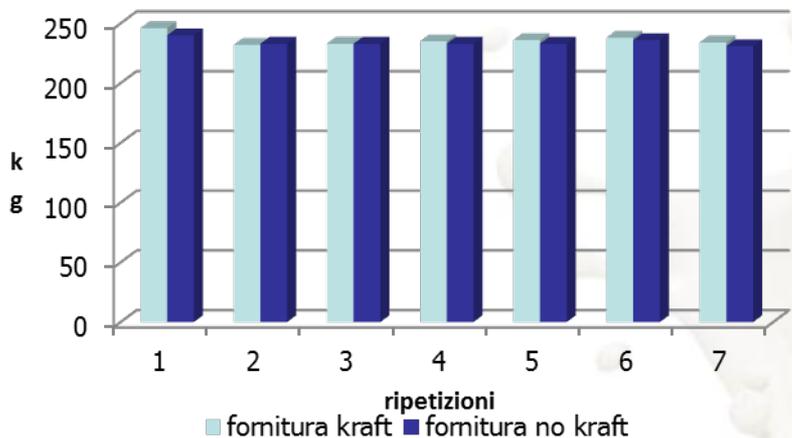


OBIETTIVO:

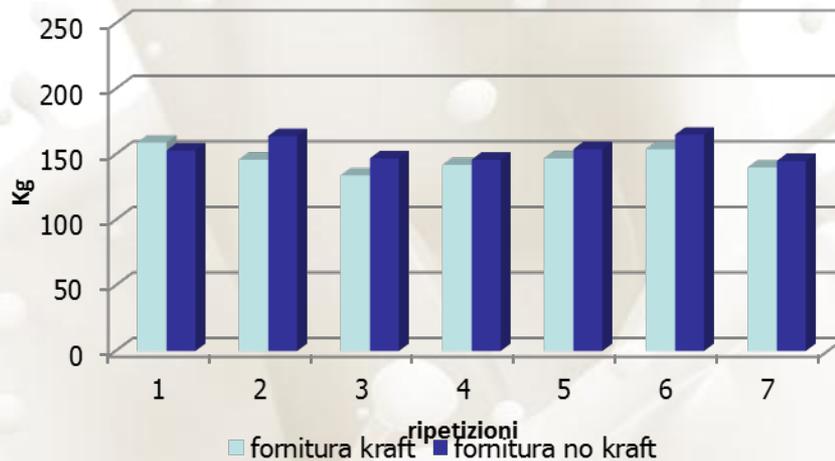
- Riduzione costi a parità di performance industriali e presentazione finale

Case History: KRAFT NO KRAFT

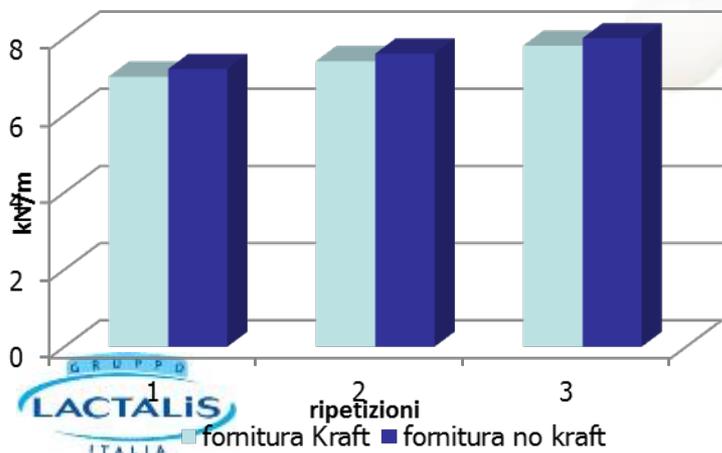
BCT 23°C 50% u.r.



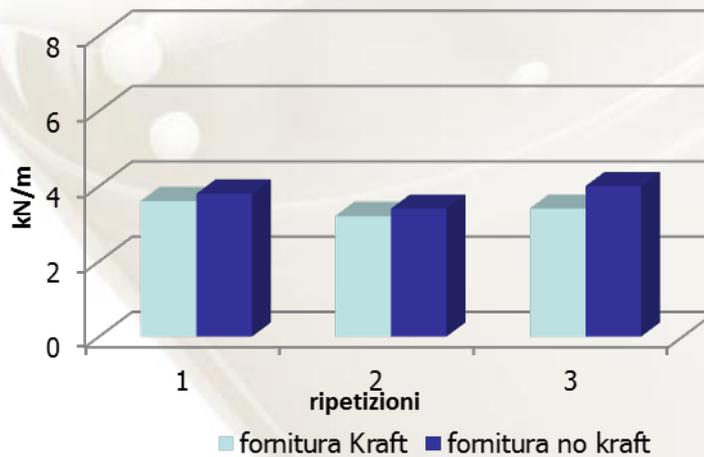
BCT a 23° 85% u.r.



ECT kN/m 23°C 50% u.r.



ECT kN/m 23°C 85% u.r.



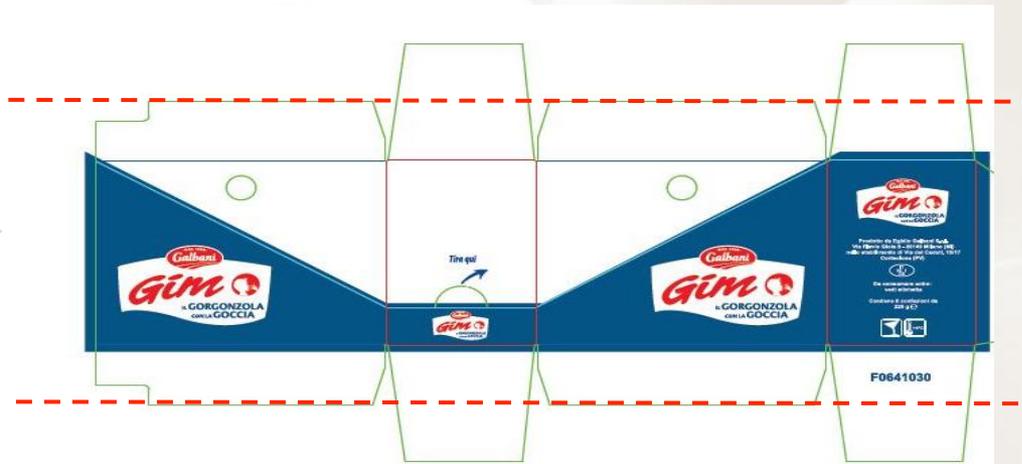
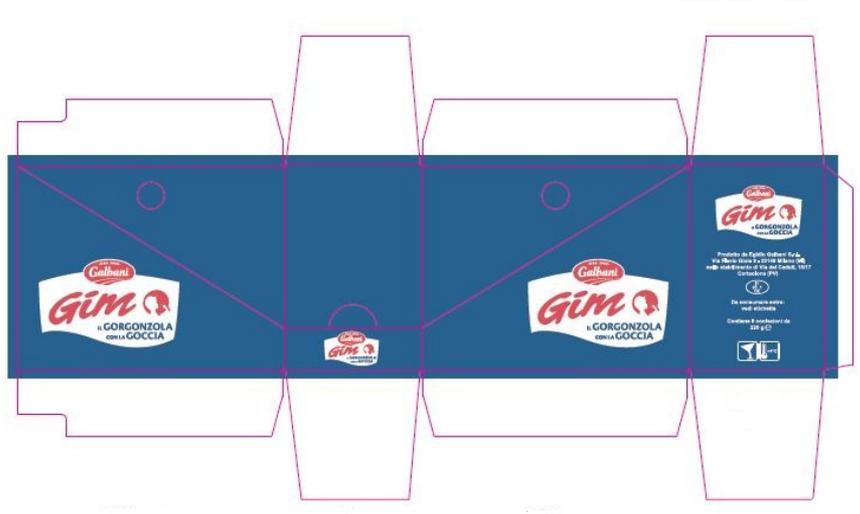
Case History: **KRAFT NO KRAFT**

LE VERIFICHE EFFETTUATE IN LABORATORIO SULLA **RESISTENZA DEL CARTONE** , INSIEME ALLA VERIFICHE DI:

- **MACCHINABILITA'**
- **LOGISTICA**
- **PRESENTAZIONE**

HANNO PERMESSO DI **VALIDARE LA COMPOSIZIONE CON CARTE RICICLATE**, RAGGIUNGENDO L' OBIETTIVO PREFISSATO.

Case History: RESTYLING DA CASSA AMERICANA A ESPOSITORE



**Riduzione cartone
27%**

CONCLUSIONI

In tutti progetti:

- **LANCIO NUOVI PRODOTTI**
- **RETYLING DEGLI ESISTENTI**
- **OTTIMIZZAZIONI INDUSTRIALE**
- **COST REDUCTION**

- **Sfruttare una resistenza al carico**
- **Proporre una disposizione diversa, se questo porta a ottimizzazioni**
- **Ottimizzare la dimensione dell' imballo**

**GRAZIE PER
L'ATTENZIONE!**